



Datum / Uhrzeit: 27.07.2007 / 13:25:48

Maschine: MA42 / DAK 350
 Teilbezeichnung: Tankdeckel
 Legierung: Zink
 Füllgewicht: 260 g
 Giesskolbendurchmesser: 50.0 mm
 Düsendurchmesser: 23.0 mm

Anforderungen: Druckdichte Teile
 Werkzeug: 503_44
 Wandstärke: 2.2 mm
 Auslegung: 2-fach

Anschnittquerschnitt: 43.0 mm²

Phase 1 Tist: 582.5 ms

Phase 1 Vist: 0.239 m/s

Phase 2 Tist: 35.2 ms

Phase 2 Vist: 1.511 m/s

Sist: 281.0 mm

Hydraulikdruck soll: 105 bar
 Hydraulikdruck ist: 135.7 bar
 Stickstoffdruck soll: 84 bar

Spezifischer Gießdruck soll: 400 bis bar
 Spezifischer Gießdruck ist: 48.8 bar

Füllzeit soll: 35 ms
 Füllzeit ist: 53 ms
 Füllhub soll: 21.4 mm
 Füllhub ist: 53.0 mm

Anschnittgeschwindigkeit soll: 27.864 m/s
 Anschnittgeschwindigkeit ist: 18.401 m/s

Gießkolbengeschwindigkeit soll: 0.610 m/s
 Gießkolbengeschwindigkeit ist: 1.511 m/s

Metallflußgeschwindigkeit soll: 2.884 m/s
 Metallflußgeschwindigkeit ist: 1.904 m/s